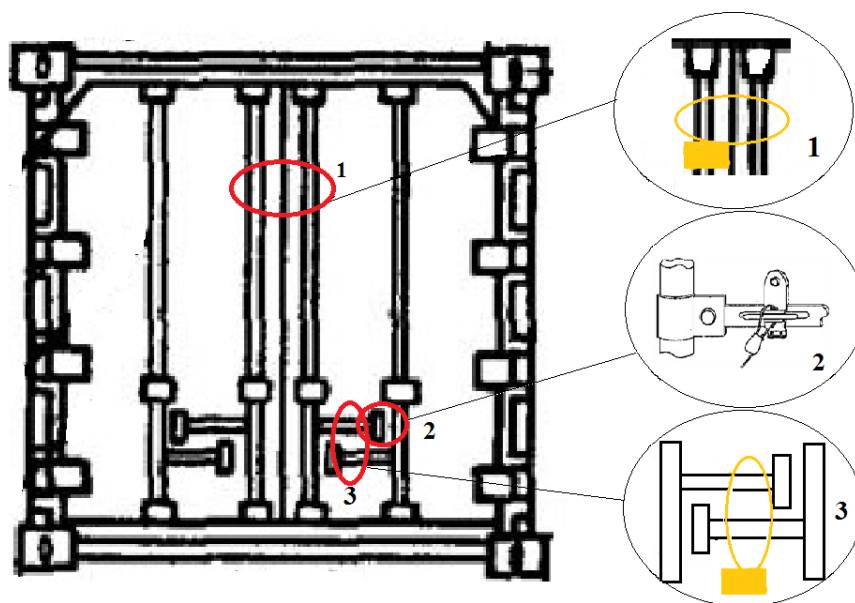


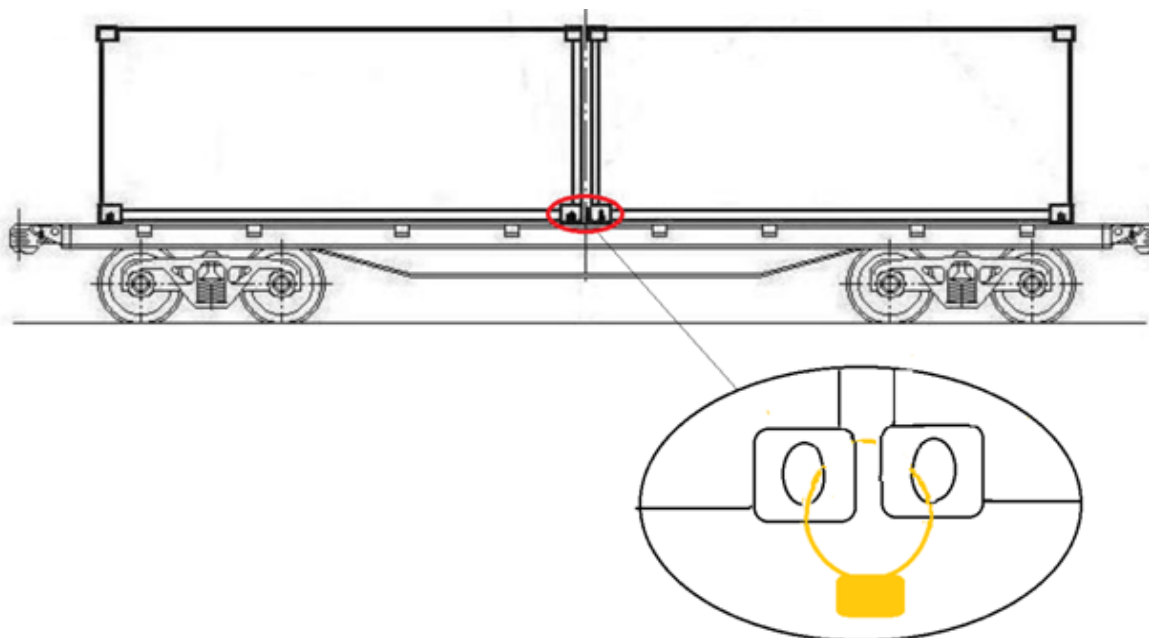
Рекомендации по пломбированию вагонов (контейнеров) средствами идентификации (пломб), функционирующих на основе технологии глобальной спутниковой системы ГЛОНАСС

1. При перевозке на платформе контейнеров, погруженных дверями наружу – ЭНП/ЭЗПУ устанавливаются одним из доступных способов:

- 1) на рукоятку, расположенную слева на правой створке двери (на которой размещена пломба грузоотправителя);
- 2) стяжкой левой штанги правой створки двери и правой штанги левой створки двери;
- 3) свободную рукоятку правой створки;

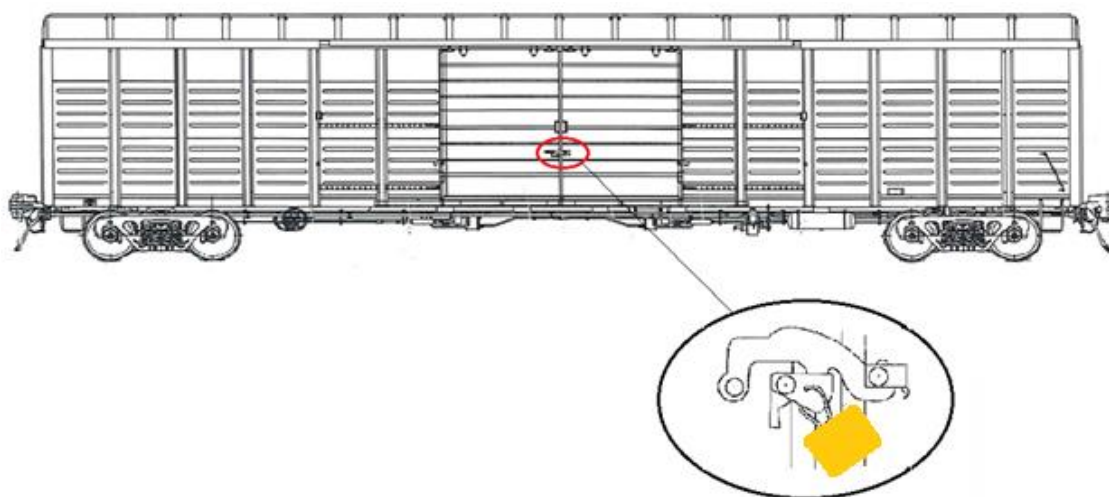


2. При перевозке двух контейнеров на платформе, погруженных дверями друг к другу, - ЭНП/ЭЗПУ устанавливается с одной стороны платформы путем обвязки двух контейнеров через отверстия в нижних угловых фитингах (при условии следования контейнеров на одну станцию выхода без сортировки в пути следования).



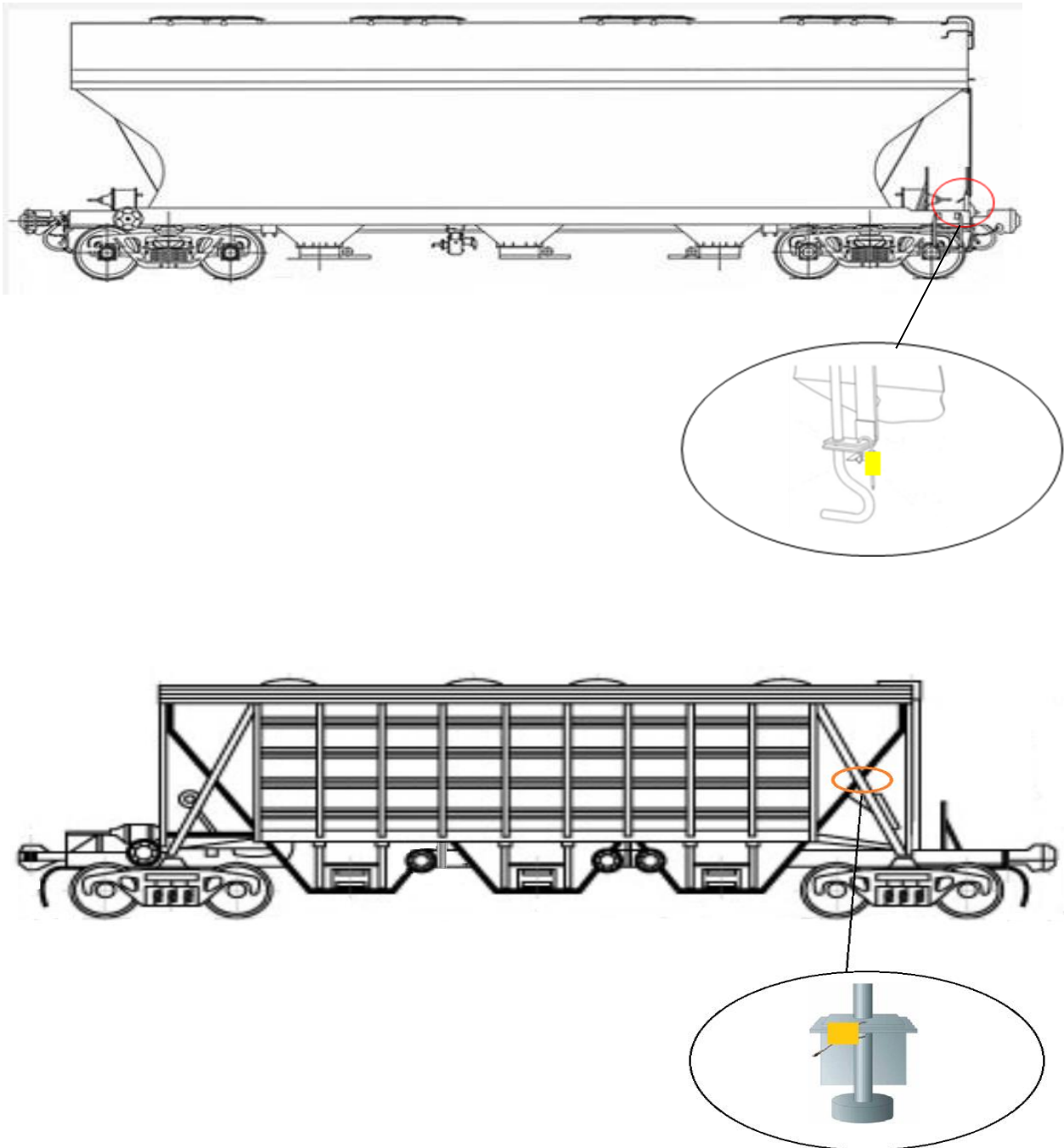
3. При перевозке трех и более контейнеров на платформе, установка на них ЭНП/ЭЗПУ осуществляется по вышеуказанному принципу в зависимости от того, как расположены контейнеры относительно друг друга (при условии следования контейнеров на одну станцию выхода без сортировки в пути, следования).

4. На универсальном крытом вагоне - на накладках (закидках) дверей с каждой стороны вагона.



5. На специализированном (вагоне бункерного типа) для перевозки зерна:

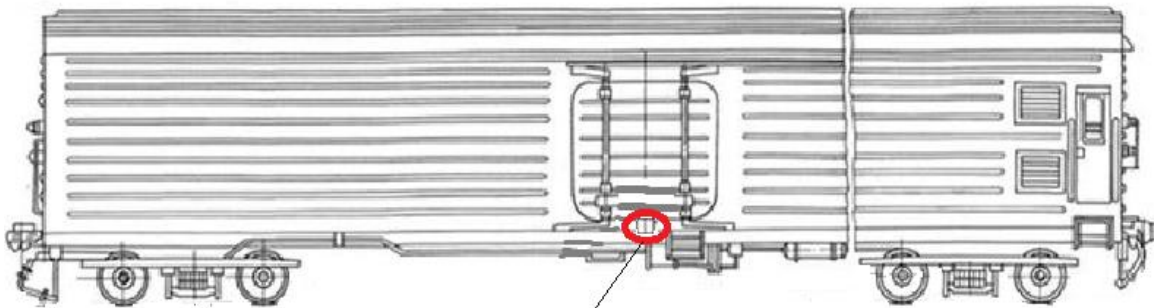
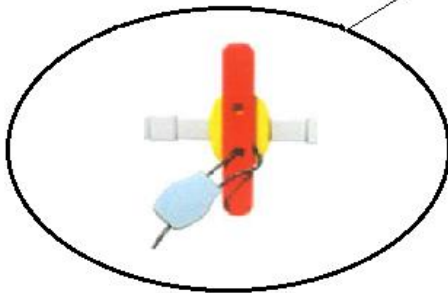
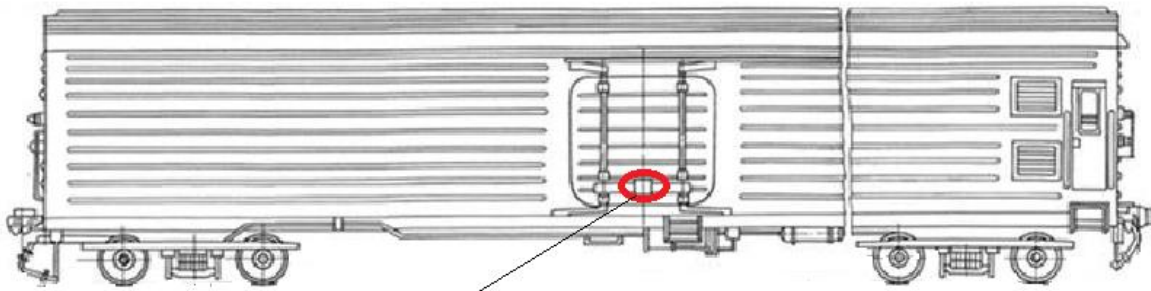
- 1) на штангу, фиксирующую крышки загрузочных люков.



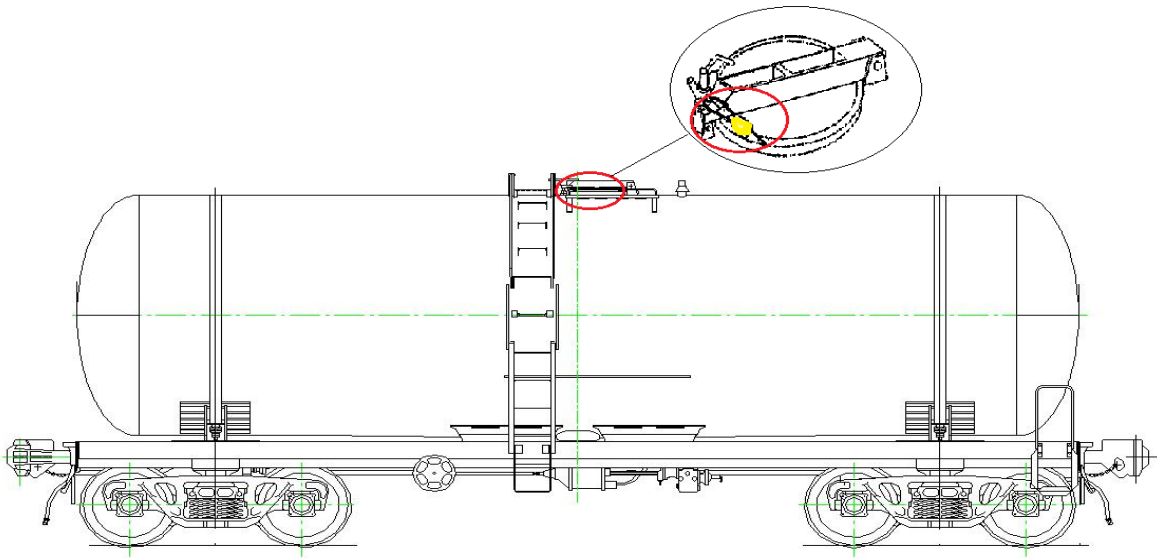
6. На рефрижераторном, изотермическом вагоне в зависимости от конструкции вагона:

- 1) на дверях, оборудованных нажимной плитой и рычагом запорного устройства;
- 2) на нижних ушках двери, предназначенных для опломбирования, с каждой

стороны вагона.



7. На цистерне – в проушину запорного устройства каждой крышки загрузочных люков по одному ЭНП/ЭЗПУ



8. В открытом подвижном составе.

Способ наложения ЭНП/ЭЗПУ при размещении насыпных и навалочных грузов с применением вагонного вкладыша в полувагоне

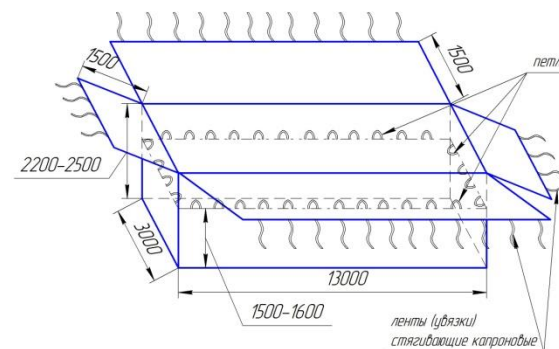
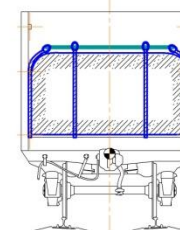
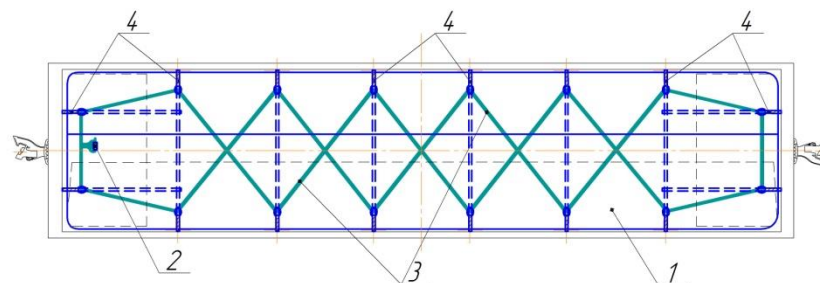
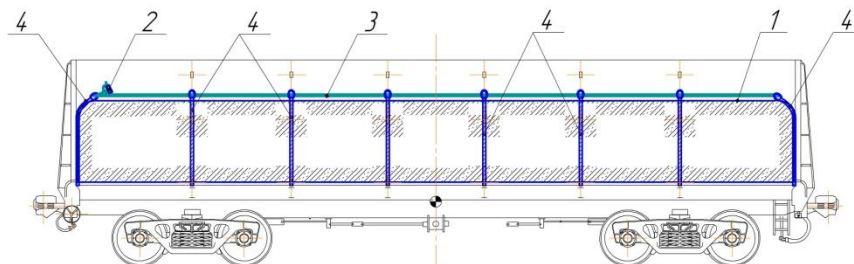


Рисунок 1. Вагонный вкладыш из ламинированной полипропиленовой ткани.
Размеры вкладыша могут отличаться от указанных на рисунке.

Технические требования

1. Пломбировочные ремни поз.4 распределяют по периметру пораженного полувагона и закрепляют за внутренние уязвочные устройства полувагона, или за лесные скобы. После закрепления свободные концы пломбировочных ремней поз.4 перекидывают через торцовые и боковые стены полувагона напикку

2. В случае отсутствия на стенах кубоза полубоковых удерживающих устройств, лесных скод, каждую пору расположенных напротив друг друга пломбировочных ремней поз.4 заменяют одним пломбировочным ремнем поз.4 длиной 8-10 метров.

Переперченные шпательные ремни распределяются по переперченным балкам полушаров, а свободные концы ремней, напротив дождовых стоек перекидывают через борт наружу.

При этом продольные шпательные ремни, расположенные по торцам полушаров, прибавляют одним концом к крайнему поперечному ремню расположенному над швартовой поперечной балкой полушаров.

3. Далее устанавливает вкладыш внутри кузова полувагона и закрепляет капроновыми лентами к внутренним средним и верхним утяжачным устройствам полувагона. Гидравлические цилиндры переоборудовывают через стены полувагона. Для исключения попадания пыли извне на вкладыш вентили и узлы вытеснения погрузочности гидравлических цилиндров переоборудовывают через стены полувагона.

орядные и доковые краны перестраиваются через стены пубулозона. Для исключения разрыва тканей газонного оклада, асфальта и узлы соударения поверхностей доковых стен кубов пубулозона, имеющие острые края необходимо обмотать платиной тканью, либо закрывать платином картон или другим подобным материалом.

После этого осуществляется загрузка груза. Груз размещают по всей площади кубов симметрично относительно продольной и поперечной плоскостей симметрии пубулозона. Разравнивание поверхности груза производится для обеспечения равномерной нагрузки на тележки кубов.

После загрузки груза одну из доковых крышек запаковывает на груз. Торцевые крышки вытянуты к центру полудагона стягивают между собой соединительными тросовыми лентами.

Вторую боковую крышку запаковывают, натягивают и закрепляют к петлям на наружной поверхности вкладышей, исключая возникновение парусности в пути следования. Изготовление вкладышей различного профиля не предусмотрено на рисунке 1.

4. После чего свободные концы пландирабочных ремней поз.4 раскладывают на верхней поверхности вагонного вкладыша.

4. Стяжной ремень 303 пропускают сквозь петли пилонидрабочих ремней 304, способом указанным на схеме. После чего стяжной ремень натягивают с помощью натяжного устройства с храповым замком.

6. После чего накладывают ЗЗПУ, пропуская его трос, через петли на концах стяжного ремня поз.3, возле натяжного устройства (храпового замка).

** – смотри пункт 2 технических требований; * – размер уточнить				
4	Плоскоребрающие ремни	16 **	механическое устройство для натяжения ремня	I=30
3	Стяжной ремень с натяжным устройством (хороповый замок)	1	механическое устройство для натяжения ремня	I=40
2	Электронное запорно-плоскоребрающее устройство /ЮНАСС	1	Электронное устройство	-
1	Вкладыш вагонный	1	Полукруглый вкладыш	-
Лист	Наименование	Кол-во	Материал	Прим.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.				
Проект.				
Технотр.				
Исполн.				
Челов.				
Способ наложения 3374 при размещении накладных и накладных друзей с применением вагонного вкладыша в полувагоне				
			Лист	Масса
				Масса
				-
				15
			Лист	Листов

Копировал

Формат А2